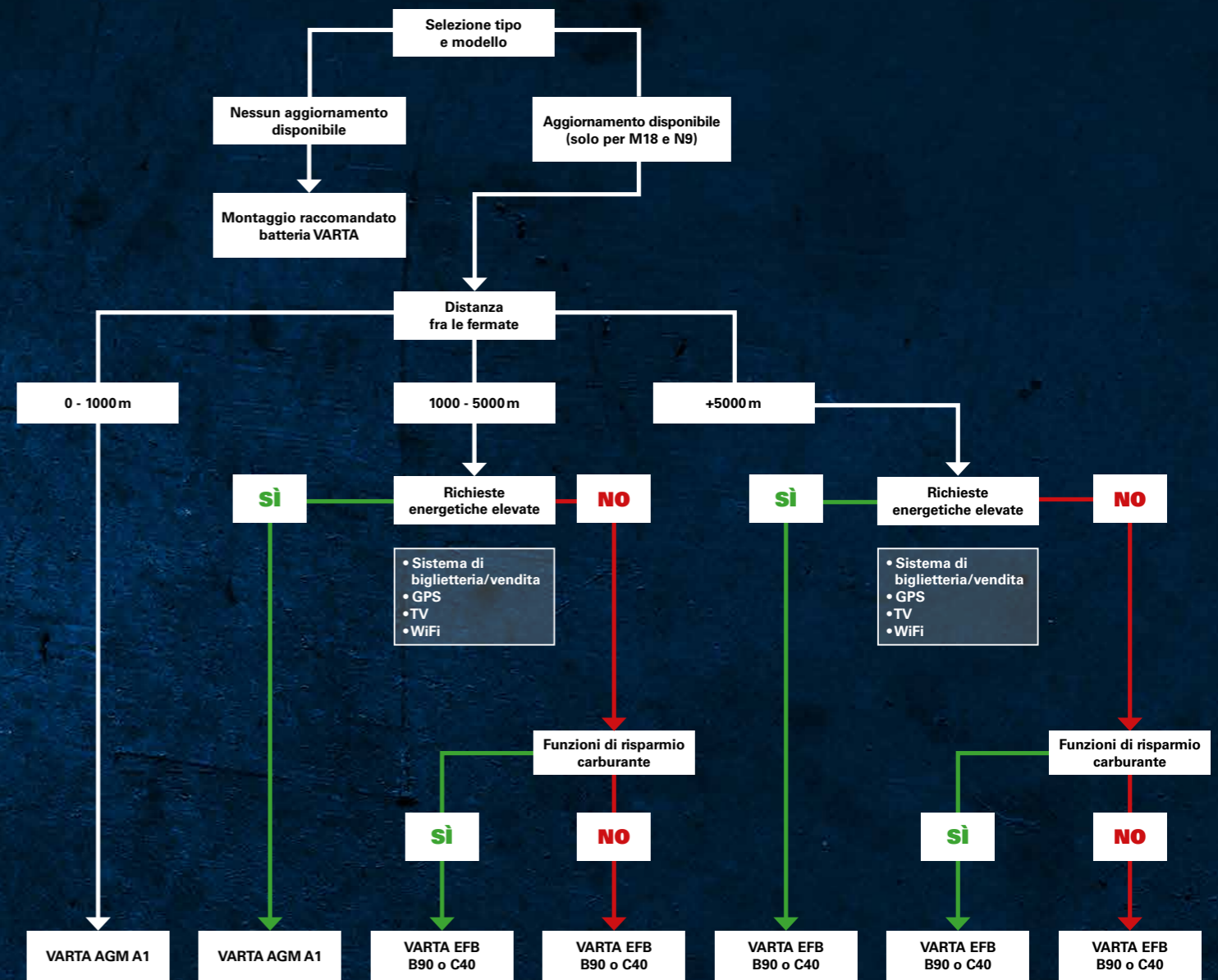
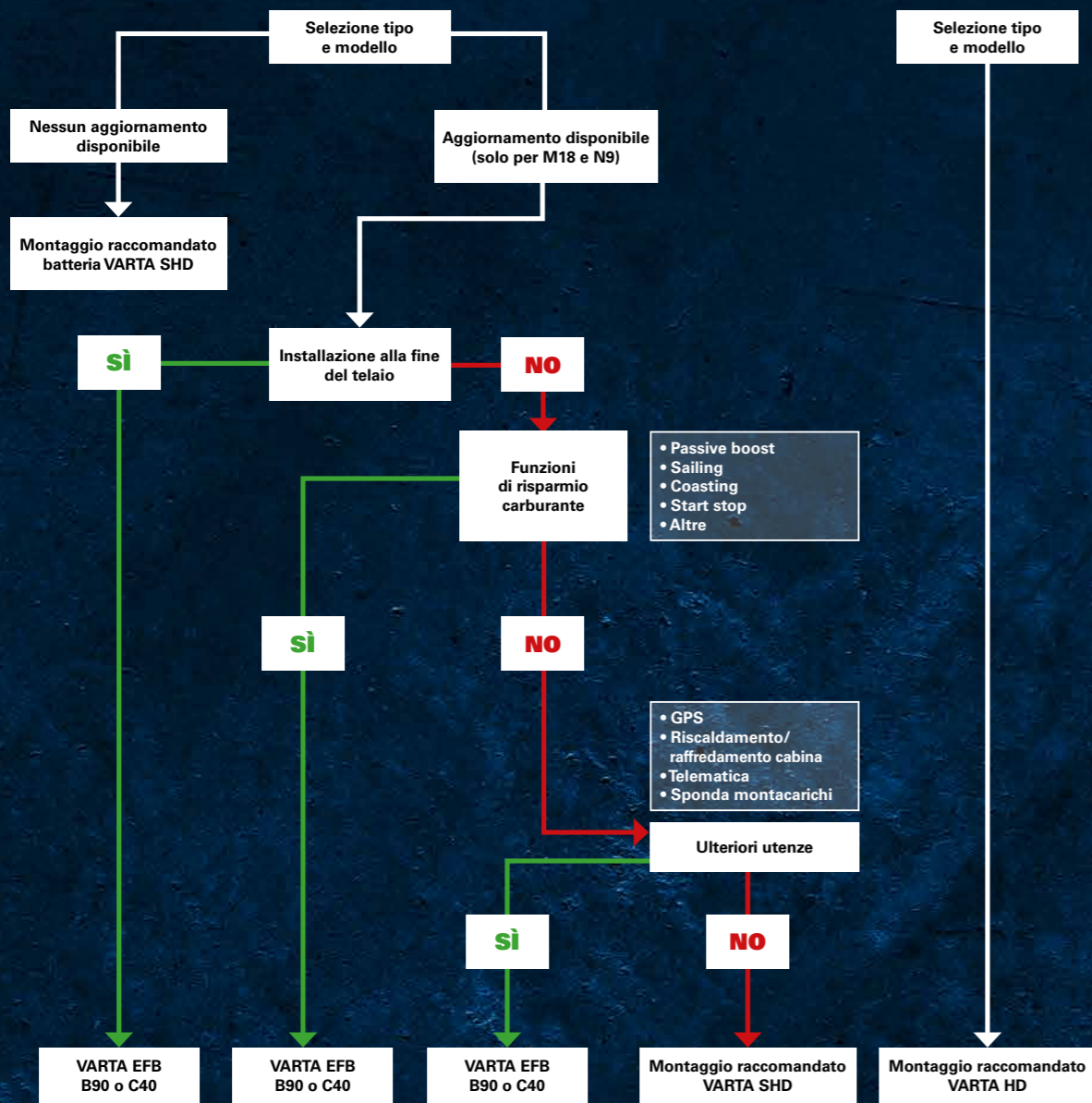


QUANDO INSTALLARE UNA VARTA® PROMOTIVE AGM?

Consegne urbane
La nostra raccomandazione standard
VARTA SHD

Macchine agricole ed edili
La nostra raccomandazione standard
VARTA HD

Trasporto pubblico e autobus
La nostra raccomandazione standard
VARTA AGM o EFB



Background tecnico

Elevate esigenze di resistenza alle vibrazioni dovute
• All'installazione alla fine del telaio

Bilancio energia negativo dovuto
• Alle funzioni di risparmio carburante che scaricano ulteriormente la batteria

Bilancio energia negativo dovuto
• Alle funzioni di risparmio carburante che scaricano ulteriormente la batteria
• Alle richieste energetiche esigenti

Bilancio energia negativo dovuto
• Alla distanza minima fra le fermate

Bilancio energia negativo dovuto
• Alle richieste energetiche esigenti
• Alla breve distanza fra le fermate

La batteria EFB è sufficiente nonostante la distanza media fra le fermate e le funzioni di risparmio carburante (nessuna richiesta energetica elevata)

La batteria EFB è sufficiente nonostante la distanza media fra le fermate e la non presenza di funzioni di risparmio carburante o richieste energetiche elevate

La batteria EFB è sufficiente per la lunga distanza fra le fermate (la distanza del viaggio permette di recuperare il bilancio di carica negativo)

La batteria EFB è sufficiente nonostante le funzioni di risparmio carburante (la distanza del viaggio permette di recuperare il bilancio di carica negativo)

La batteria EFB è sufficiente grazie alla lunga distanza fra le fermate (la distanza del viaggio permette di recuperare il bilancio di carica negativo)

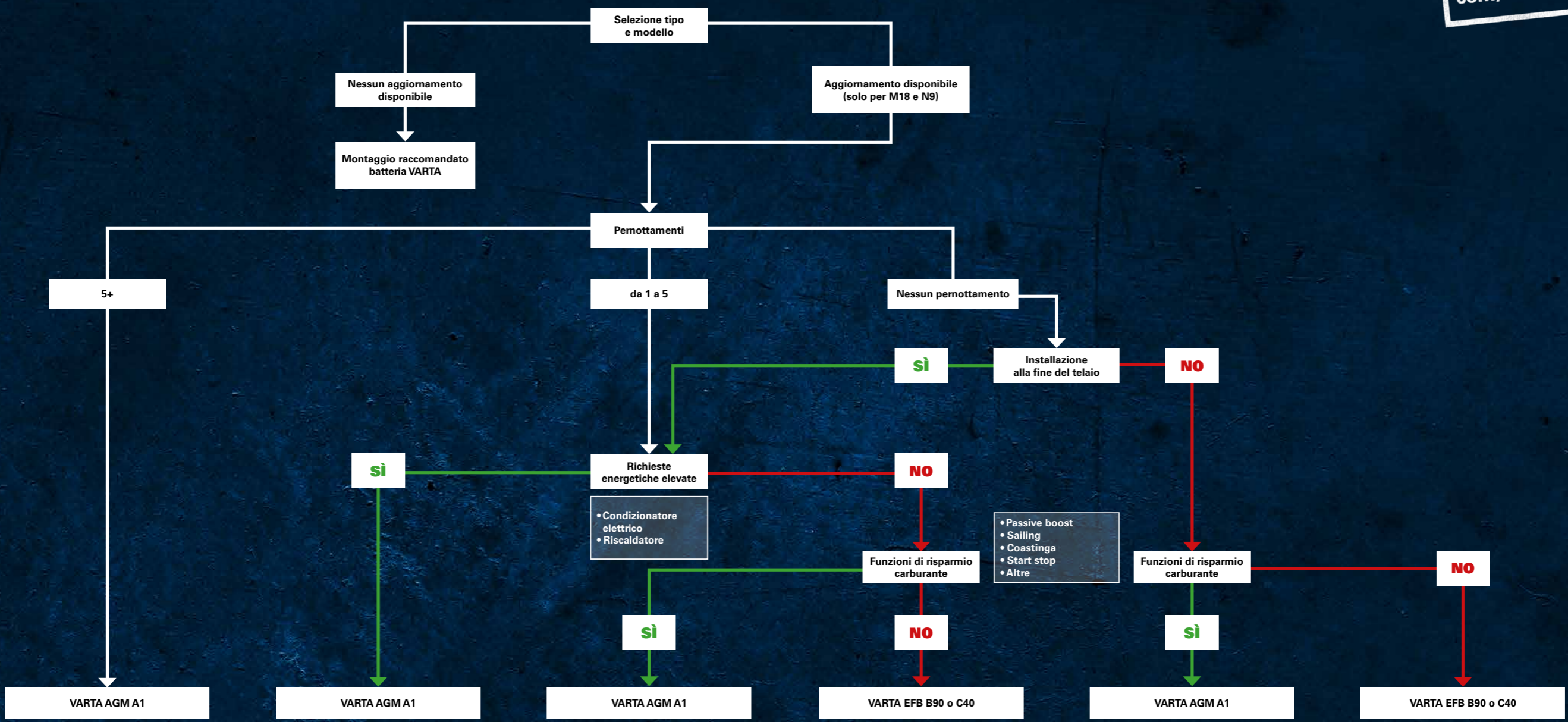
JCV-0000-3184

IL VARTA TRUCK PORTAL è una nuova piattaforma di assistenza tecnica, training e informazioni. Trovate la batteria corretta, controllate il potenziale di risparmio (calcolatore TCO), ricevete supporto sulla manutenzione delle batterie e acquisite conoscenze utili sul suo ruolo. **REGISTRATEVI ORA!** www.varta-automotive.com/fleet

QUANDO INSTALLARE UNA VARTA® PROMOTIVE AGM?

REGISTRATEVI ORA!
www.varta-automotive.com/fleet

Trasporto
 La nostra raccomandazione standard
VARTA AGM o EFB



Background tecnico

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. I camion viaggiano 8 - 9 ore al giorno, il tempo potenziale per ricaricare la batteria è limitato.

Conseguenza
 Più pernottamenti notturni ci sono, maggiore è la necessità di montare una batteria con accettazione di carica e prestazioni elevate quando si opera ad uno stato di carica basso.

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. Se sono presenti condizionatore elettrico/ riscaldatore viene impiegato fino al 30% in più di capacità della batteria.

Conseguenza
 Nonostante si passi un tempo limitato nella cabina (1 - 5 giorni) solo una batteria AGM può resistere a una scarica dell' 80% della sua capacità.

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. I camion viaggiano 8 - 9 ore al giorno, il tempo potenziale per ricaricare la batteria è limitato. Le moderne funzioni di risparmio carburante spengono il motore, lasciando l'alimentazione elettrica alla batteria e diminuendo la finestra di tempo rimanente per ricaricare la batteria.

Conseguenza
 Più è breve il tempo per ricaricare efficacemente una batteria, maggiore è la necessità di montare una tecnologia con accettazione di carica e prestazioni elevate quando si opera ad uno stato di carica basso.

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. I camion viaggiano 8 - 9 ore al giorno, il tempo potenziale per ricaricare la batteria è limitato.

Conseguenza
 Il profilo dell'applicazione indica la necessità di montare una batteria adatta per funzioni di stazionamento standard.

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. I camion viaggiano 8 - 9 ore al giorno, il tempo potenziale per ricaricare la batteria è limitato. Le moderne funzioni di risparmio carburante spengono il motore, lasciando l'alimentazione elettrica alla batteria e diminuendo la finestra di tempo rimanente per ricaricare la batteria.

Conseguenza
 Più è breve il tempo per ricaricare efficacemente una batteria, maggiore è la necessità di montare una tecnologia con accettazione di carica e prestazioni elevate quando si opera ad uno stato di carica basso.

Sfida
 Durante un pernottamento sul camion una batteria si scarica al 50% della sua capacità nominale. I camion viaggiano da 8 - 9 ore al giorno, il tempo potenziale per ricaricare la batteria è limitato.

Conseguenza
 Il profilo dell'applicazione indica la necessità di montare una batteria adatta per funzioni di stazionamento standard.